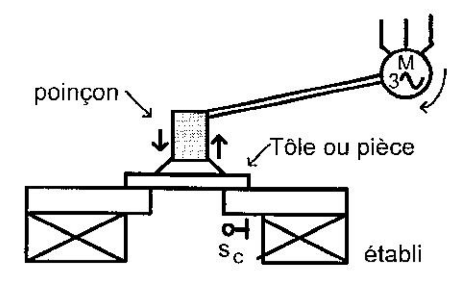
SUJET 1: LE POINÇONNAGE

Il s'agit de l'installation d'une poinçonneuse pour trouer les tôles à une même section proposée par l'Ir Léon omandeka



Le principe :

Un poinçon est entrainé par un moteur asynchrone triphasé à partir de deux pupitres. Chaque impulsion sur un pupitre correspondant, le moteur démarre en étoile triangle faisant descendre l'outil à la vitesse de coupe et troue la tôle. Après la coupe (troue), l'outil c.à.d. le poinçon touche une butée **Sc** placée à cet effet et arrête le moteur. Il faut une remontée mécanique ou manuelle non électrique et non étudié ici.

TRAVAIL DEMANDE

- Schéma de circuit de puissance
- Schéma de circuit de commande
- Soin et bon repérage des bornes.